ATHENA | 50 YEARS ANNIVERSARY

ADVANCED TECHNOLOGIES FOR CREATIVE SOLUTIONS

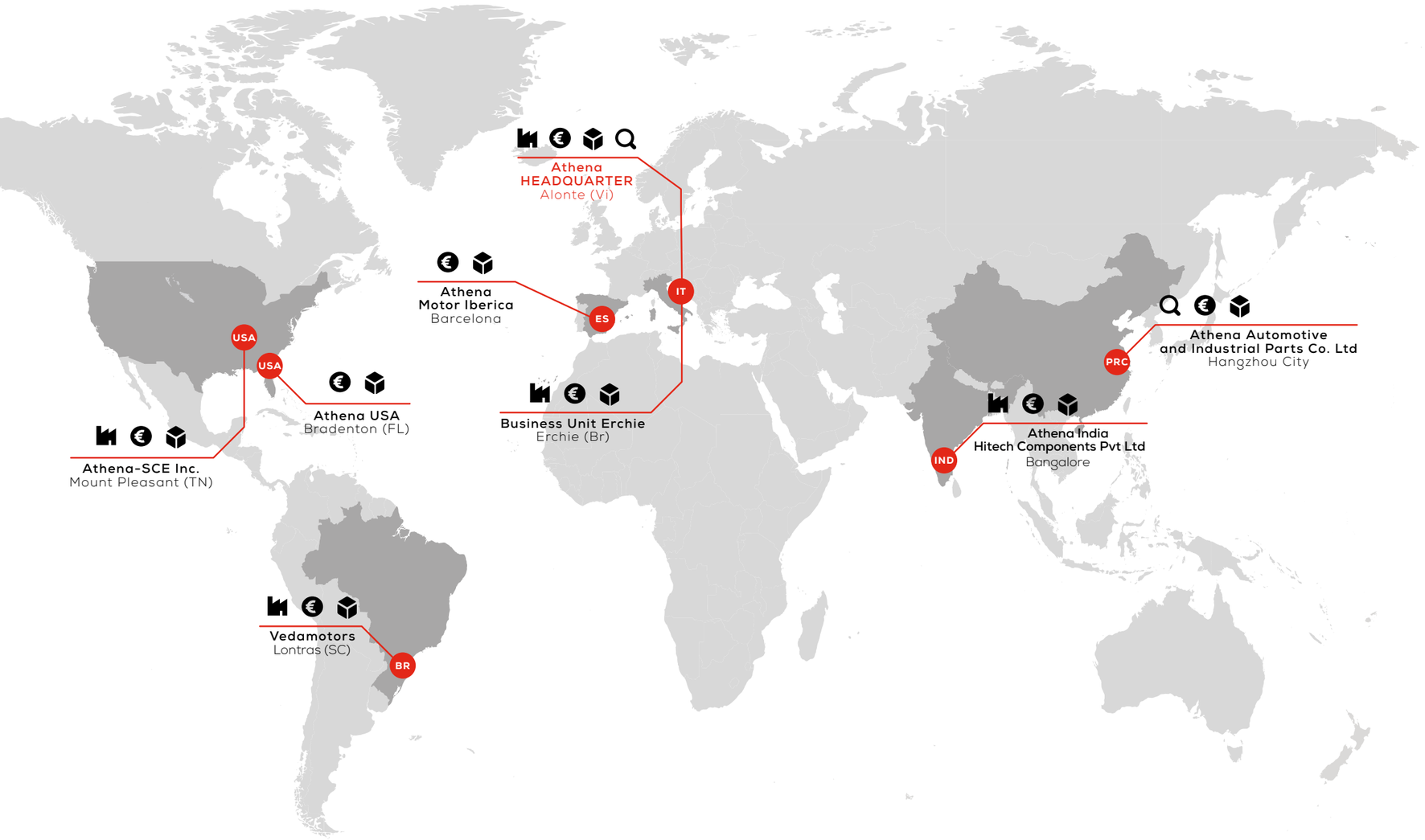
PROFESSIONAL COFFEE MACHINES

ITALIAN PRODUCTION FOR OEM MANUFACTURERS

Chi siamo
WHO WE ARE

Beyond the multinational corporation: Athena is an Italian family business with a broad global presence.

Oltre la dimensione multinazionale: Athena è un'azienda italiana a tradizione familiare con ampia presenza globale.



Production sites
Siti produttivi

Logistics hubs
Hub Logistici

Strategic supply points
Punti strategici di approvvigionamento

Commercial offices
Uffici Commerciali

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION DNV IATF 16949

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 9001

ENVIRONMENTAL SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 14001

1

TOP FINANCIAL RELIABILITY RATING
RATING DI MASSIMA AFFIDABILITÀ FINANZIARIA

3

QUALITY CERTIFICATIONS
CERTIFICAZIONI DI QUALITÀ

10

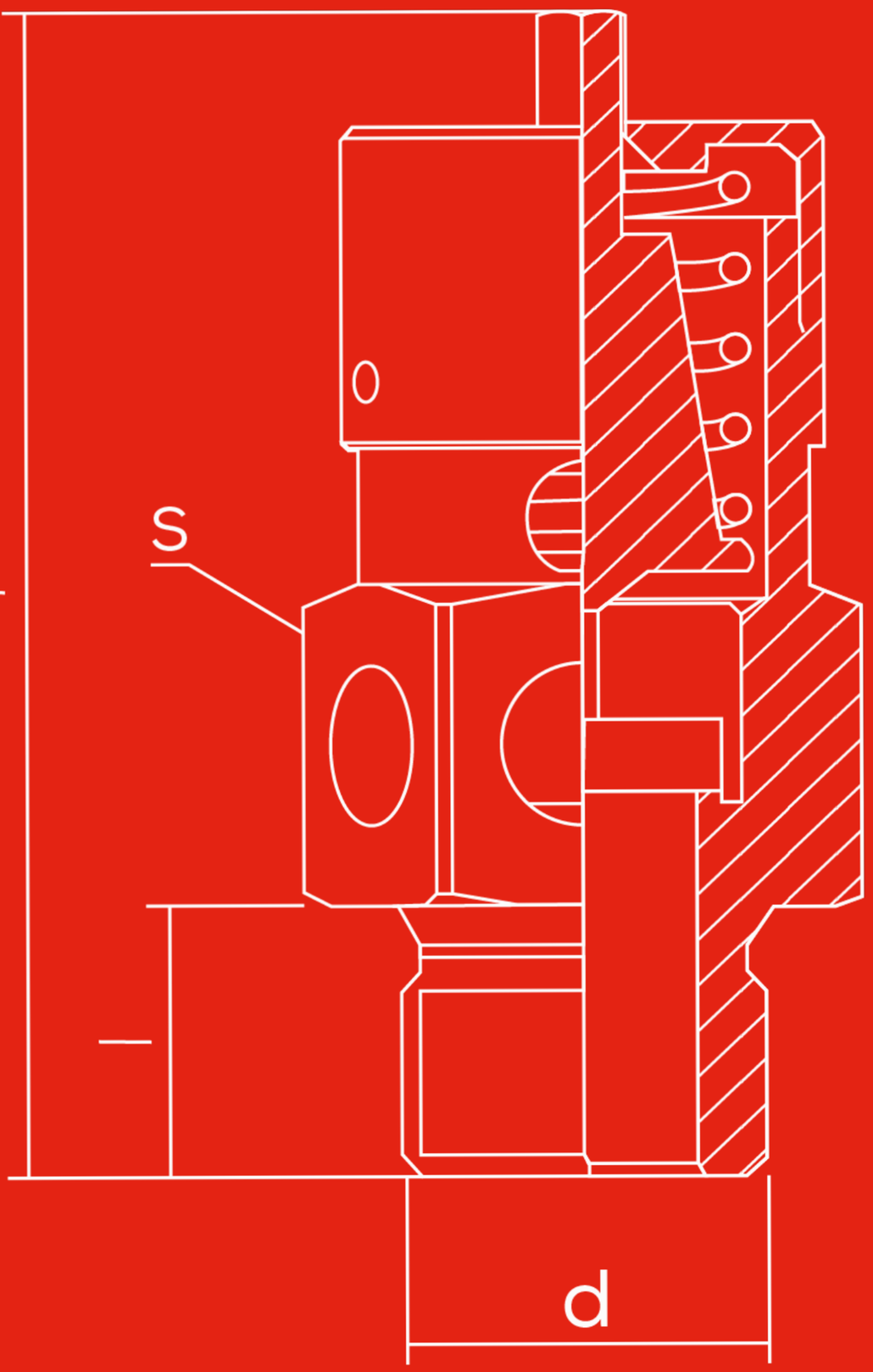
BUSINESS UNITS WORLDWIDE
SEDI NEL MONDO

942

EMPLOYEES
COLLABORATORI

160 MLN €

TURNOVER 2022
FATTURATO 2022

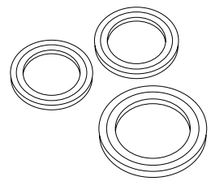


Cosa offriamo
WHAT WE OFFER

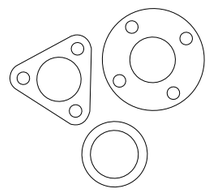
Professional coffee machines manufacturers are key customers for Athena. Thanks to the wide range of products supplied, Athena is the best partner for these manufactures in Italy and Worldwide. Standard items, custom-made products on customers' requests, MOCA certification and a great technical experience of our R&D department, makes the overall Athena offer complete.

I produttori di macchine da caffè sono clienti chiave per Athena. L'ampia gamma di prodotti da proporre fa sì che Athena sia uno dei partner principali per i costruttori in Italia e nel Mondo. La possibilità di offrire sia parti standard che su disegno del cliente, le certificazioni MOCA e l'esperienza acquisita negli anni dal reparto di ricerca e sviluppo interno rendono l'offerta Athena di assoluto livello.

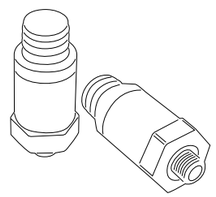
I nostri prodotti
OUR PRODUCTS



Rubber seals for food & drinking water contact
Tenute in gomma per contatto con alimenti e acqua potabile



Customized gaskets for food & drinking water contact
Guarnizioni personalizzate per contatto con alimenti e acqua potabile

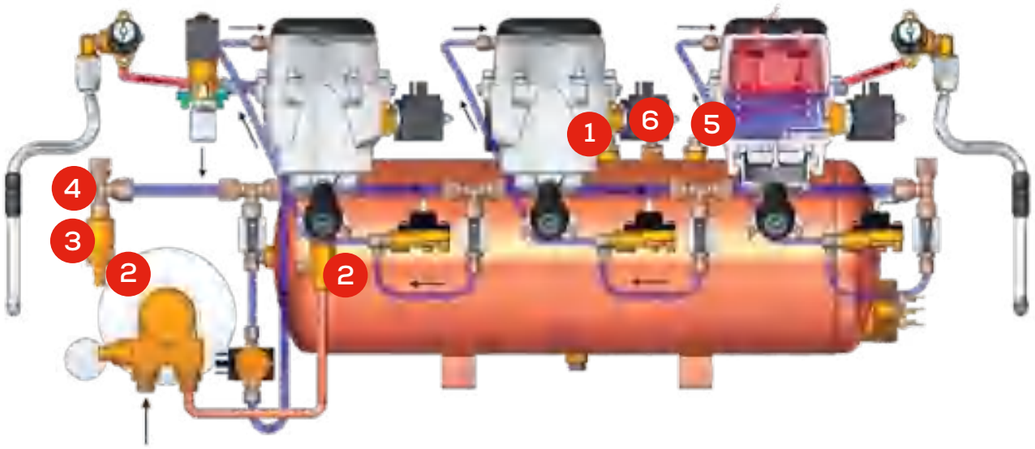


MOCA-certified Valves
Valvole certificate MOCA

Le nostre Valvole
OUR VALVES

Athena valves are subjected to strict quality tests and controls and have obtained the MOCA certification.

Le valvole Athena sono sottoposte a rigidi test e controlli qualitativi e hanno ottenuto la certificazione MOCA.



1 OVERPRESSURE VALVES
VALVOLE DI SICUREZZA

For professional coffee machines, MOCA certified and supplied in materials specifically for food stuff applications: CW510L brass and compounds which follow FDA standards.

Per machine da caffè professionali, certificate MOCA e fornite con materiali specifici per applicazioni alimentari: ottone CW510L e mescole che rispettano gli standard FDA.

2 EXPANSION VALVES
VALVOLE DI ESPANSIONE

Needs to protect the coffee brew unit.

Servono a proteggere il gruppo di erogazione del caffè.

3 ONE WAY VALVES
VALVOLE UNIDIREZIONALI

Exclusive double sealing system, perfect for application with variable and progressive pressure.

Con sistema esclusivo di doppia tenuta, ideale per applicazioni con pressioni variabili e progressive.

4 CHARGE AND DRAIN VALUE
VALVOLE DI CARICO E SCARICO

The charge valve regulates the amount of water passing through the ground coffee, while the drain valve controls the flow of water into the cup during the dispensing process.

La valvola di carico regola la quantità d'acqua che passa attraverso il caffè macinato, mentre la valvola di scarico controlla il flusso dell'acqua verso la tazza durante l'erogazione.

5 ANTI VACUUM VALVES
VALVOLE ANTI VUOTO

Allows the air escape from the boiler during the heating phase. It automatically stops when a given pressure is reached.

Permette di far fuoriuscire l'aria dalla caldaia durante la fase di riscaldamento. Si tappa automaticamente quando viene raggiunta una data pressione.

6 LEVEL GAUGES
SONDE DI LIVELLO

Gauges to measure the water level inside the boiler

Sonde per misurare il livello di acqua all'interno del bollitore

NEW

Vavola di sicurezza CaffèSicuro
CAFFÈSICURO SAFETY VALVE

CaffèSicuro is Athena's latest innovation for the world of professional coffee machines. Thanks to its innovative axial channelled discharge and a Flow Coefficient higher than 0.7 Kd, the CaffèSicuro valve is the ideal solution for managing the excess steam formation in coffee machine boilers. Its extremely compact design also facilitates the installation of additional components within the system.

Made with high-quality MOCA-approved materials, it ensures greater durability and resistance to corrosion, while also guaranteeing full compatibility for direct contact with food and drinking water.
Certified from 1.4 to 2.4 bar, it ensures safety and optimal performance across a range of applications, both with air and with saturated steam.

CaffèSicuro è l'ultima novità di Athena per il mondo delle macchine da caffè professionali. Grazie all'innovativo scarico convogliato assiale e ad un coefficiente di flusso superiore a 0,7 Kd, la valvola CaffèSicuro è la soluzione ideale per gestire la formazione di vapore in eccesso nelle caldaie delle macchine da caffè. Il suo design ultracompatto consente inoltre di agevolare il montaggio di componentistica aggiuntiva all'interno del sistema.

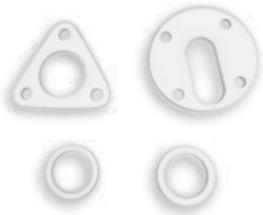
Realizzata con materiali di alta qualità certificati MOCA, garantisce una maggiore durabilità e resistenza alla corrosione, assicurando inoltre piena compatibilità al contatto con alimenti e acqua potabile.
Certificata da 1.4 a 2.4 bar, è in grado di garantire sicurezza e prestazioni ottimali in molteplici contesti di utilizzo, sia con aria che con vapore saturo.

TECHNICAL DATA
SCHEDA TECNICA

Flow Coefficient Coefficiente di Flusso	› 0,7 Kd	
Materials Materiali	Valve Body and Hose Connector Corpo della Valvola e Attacco per Tubo	Food-Grade Brass Ottone Alimentare
	Compression Spring Molla di compressione	Stainless Steel Acciaio Inox
	Seal pad Pastiglia interna	Food-Grade FKM FKM alimentare
	External sealing Tenuta esterma	Food-Grade FKM FKM alimentare
Temperatura di Esercizio Operating Temperature	-10 +150 [°C] ; -14 +302 [F] max	
Certificazioni Certifications	CE PED IV cat. (from 1.4 to 2.4 bar), MOCA, FDA, REACH, ROHS	

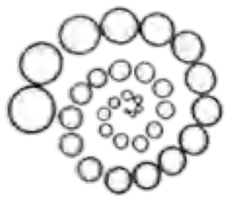
Le nostre soluzioni di tenuta
OUR SEALING SOLUTIONS

ASBESTOS-FREE AND PTFE
GUARNIZIONI ESENTI AMIANTO E PTFE



MELAMINE AND OTHER INSULATING MATERIALS
MELAMMINA E ALTRI ISOLANTI

COPPER WASHER, SPACERS AND O-RINGS
RONDELLE IN RAME, DISTANZIALI E O-RINGS



DAMPENERS
ANTIVIBRANTI

SILICONE, PFA, PTFE TUBES
TUBI IN SILICONE, PFA, PTFE

METAL, DIE AND DRAW PARTS
TRANCIATI METALLICI

Certificazioni disponibili
CERTIFICATIONS AVAILABLE

Athena is synonymous with quality and safety. We offer certified materials for contact with food and drinking water, strictly adhering to the highest standards to ensure maximum reliability.

Athena è sinonimo di qualità e sicurezza. Offriamo materiali certificati per contatto con alimenti e acqua potabile rispettando rigorosamente gli standard più elevati per garantire la massima affidabilità.

MOCA: Materials and Objects in contact with Food

Classificazione, etichettatura e imballaggio delle sostanze e delle miscele

Food and Drug Administration

Decreto Ministeriale n. 174 del 6 aprile 2004

Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals

Kunststoff-Trinkwasser

Restriction of Hazardous Substances Directive

Pressure Equipment Directive

Water Regulations Advisory Scheme

Attestation de Conformité Sanitaire

Deutscher Verein des Gas und Wasserfaches

Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung

IMPROVING AND INNOVATING.

Every day you are called on to imagine new products and new solutions. Doing it on your own is not always easy. This is why the Athena research and development division is right there with you.

MIGLIORARE E INNOVARE.

Ogni giorno siete chiamati a immaginare nuovi prodotti e nuove soluzioni. Farlo da soli non è sempre facile. Per questo, con voi, c'è il reparto ricerca e sviluppo Athena.

Ricerca e sviluppo
RESEARCH AND DEVELOPMENT

Our team of 20 engineers and technicians is costantly at work to help you and offer you the best solution for your needs.

Il nostro team di 20 ingegneri e tecnici è costantemente al lavoro per supportarti e offrirti la soluzione migliore per le tue esigenze.

CO-ENGINEERING & CO-DESIGN

Athena constantly develops new solutions, always offering the best answer in terms of material configuration and production technology.

Athena sviluppa costantemente nuove soluzioni, offrendo sempre la miglior risposta in termini di materiali, configurazione e tecnologie produttive.

COLLABORATION

Athena is chosen as a partner by the leading groups in different industries to offer a real competitive advantage.

I più importanti gruppi industriali scelgono Athena come partner in grado di offrire un vantaggio competitivo concreto sul mercato.

EXPERIENCE

COMPETENCE

SERVICE

KNOW-HOW

Athena offers its know how thanks to over 50 years' market presence.

Athena offre un solido know how frutto di oltre 50 anni di presenza sul mercato.

ATHENA

Athena S.p.A.
Via delle Albere, 13
36045 Alonte (VI) - Italy
Tel. +39 0444 727272
AthenaGroup
athena.industries

50 YEARS ANNIVERSARY